

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **ASMET Sp. z o.o.**
Głędowo 3I
77-300 Człuchów
POLSKA

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

**Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie według EN 15085-2:2020**

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych – części układów wydechowych dla pojazdów szynowych;
z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	7	t = 0,8 ÷ 4 mm D ≥ 30 mm	FW

Koordynator prac spawalniczych: Roman Landowski (EWE) [zewnętrzny] data urodzenia: 08.02.1966

Równouprawniony zastępca: - data urodzenia: -

Zastępca: Michał Czapiewski (Poziom C) data urodzenia: 26.10.1976

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL010/23

Okres ważności: od 24.04.2023 do 23.04.2026

Data wystawienia: 25.04.2023

Audytor: Krzysztof Skrzypek
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Andrzej Kierzek
Andrzej Kierzek
Jednostka Certyfikująca

© TÜV, TÜEV and TUV are registered trademarks. Utilisatio n and applicatio n requires prior approval.

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL010/23

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:
ASMET Sp. z o.o.
ul. Kamienna 1
89-650 Czersk

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum